



Seit 1964 fertigen wir Sonderwerkzeuge aus Hartmetall. Erfahrung, die jede Sonderlösung ermöglicht. So sind derzeit ca. 70% unserer Produkte individuelle Werkzeuge für die verschiedensten Branchen. Mehr als 75 Mitarbeiter sorgen dabei für einen reibungslosen Produktionsablauf. Viele eigenentwickelte und modifizierte CNC-Sondermaschinen bilden die Hardware.

Unsere Stärke: Zeichnungsgebunden nach Ihren Konstruktionsvorlagen fertigen wir jedes Sonderwerkzeug. Ob als Einzelteil oder Serienprodukt mit einer Rundlaufgenauigkeit $< 1 \mu\text{m}$ für höhere Standzeiten. Mit jeder gewünschten Oberfläche. Eine Prüfung und Beratung hinsichtlich der Wirtschaftlichkeit versteht sich bei uns von selbst. Durch eine Dokumentation per Software ist auch hier Ihr Werkzeug nach Jahren noch reproduzierbar.

Stanz- und Umformwerkzeuge Hartmetall



Mit sicherem Feeling für technische Machbarkeit entwickeln und produzieren wir intelligente Lösungen für Ihren besonderen Anwendungsfall. Kurze Reaktionszeiten und ein ausgewogenes Lagerprogramm an Lochstempeln, Schnittbuchsen, Führungsbuchsen und Halbzeugen machen uns zu einem verlässlichen Partner für Stanz- und Umformwerkzeuge.

Zecha Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH
Benzstrasse 2 · D-75203 Königsbach-Stein
Telefon +49 (0) 7232 - 3022 - 0 · Fax +49 (0) 7232 - 3022 - 25
www.zecha.de · info@zecha.de

Zerspanungswerkzeuge Hartmetall



Hochpräzise Sonderwerkzeuge erfordern neue Arbeitsprozesse und mutige Ideen in der Entwicklung. Die Erfahrung aus vier Jahrzehnten und intensive Zusammenarbeit mit unseren Kunden garantieren eine außer-

gewöhnliche Perfektion unserer Zerspanungswerkzeuge. Ein konsequent an Ihren hohen Ansprüchen orientiertes Standardprogramm an Fräs-, Bohr-, Reib- und Sägewerkzeugen rundet unser Lieferprogramm ab.



History

- 1964** ♦ Gründung am 01. April 1964 durch Herrn Erwin Zecha im Wohngebäude. Ausrichtung auf die Produktion von Hartmetall-Sonderwerkzeugen für die Zerspaltung und Stanztechnik.
- 1972** ♦ Erster Neubau mit 450 m²
- 1985** ♦ *Mitarbeiter: 18*
Einstieg von Stefan Zecha in den elterlichen Betrieb und Aufbau einer eigenen Abteilung für das Spitzenlos-Schleifen.
- 1991** ♦ Einführung der ersten CNC-Schleiftechnologien.
- 1992** ♦ *Mitarbeiter: 19*
Erweiterung des Neubaus auf 1000 m² und stärkere Ausrichtung auf die Produktgruppe Stanztechnik.
- 1994** ♦ Ausbau der Messeaktivitäten mit eigenem Messstand.
- 1995** ♦ *Mitarbeiter: 28*
Übernahme des elterlichen Betriebes durch Stefan Zecha.
- 1996** ♦ Aufbau eines eigenen Vertriebes durch Reiner Kirschner.
- 1999** ♦ *Mitarbeiter: 51*
Umsatzanteile:
Stanzwerkzeuge: 55%
Zerspanungswerkzeuge: 40%
Zwei Produktionslinien: eine mechanische für Kleinserien und "Schnellschüsse" und eine CNC-Linie für die Zwei-Schicht-Produktion. Einführung eines PPS-Systems.
- 2000** ♦ *Mitarbeiter: 70*
Erweiterung des alten Gebäudes auf insgesamt 2600 m² sowie Ausbau der Abteilungen Spitzenlos-Schleifen und CNC-Schleifen. Überführung des Geschäftsbetriebes in die neu gegründete Firma Zecha GmbH, sowie Bestellung von Reiner Kirschner zum geschäftsführenden Mitgesellschafter.
- 2002** ♦ *Mitarbeiter: 75*
Organisatorische Neustrukturierung des Betriebes sowie räumlicher Aufbau eines Stanzwerkzeug-Normallagers und weitere Spezialisierung im Mikrozerspanungsbereich. Einführung eines CNC-Profil-schleifzentrum.